

INNO- CRETE FOX EPOMORTAR FC510

Verankerungs, Montage- und Reparaturmörtel auf Epoxidharzbasis.

Beschreibung

FOX EPOMORTAR FC510 Zweikomponenten Verankerungs , Montage und Reparaturmörtel auf Epoxidharzbasis.

Entspricht der Norm EN 1504-4:2004 und EN 1504-6:2006 / Reparaturmethode: 4.4.

Anwendung

- Zur Befestigung von Stahlmasten und Verankerungsmaschinen
- Zur Reparatur und Isolierung von Betonböden und Rissen.
- Für alle strukturellen Betonreparaturen
- Bei der Montage und Verklebung von Metallteilen aller Art mit Beton oder Stahlteilen,
- Wird bei Injektionsarbeiten, zum Schließen von Rissen und zum Befestigen von Packern verwendet,
- Zum Aufkleben des Dichtbandes auf den Beton

Vorteile

- Lösemittelfrei.
- Einfach zu verwenden
- Hochverschleißfest
- Wasserfest
- Hohe Gebrauchssicherheit in Nassräumen.
- Hervorragende Haftung auf Beton und Stahl.
- Chemikalienbeständig
- Thixotrop, hängt nicht durch.

Technische Daten

Chemische Basis	A-Komponente	B-Komponente	Epoxidharz
Dichte			Epoxidhärter
Farbe			1,7 kg/lt
Schichtdicke			Grau
			Min. 2 mm - Max. 30 mm
Biegezugfestigkeit	EN 12190	1 Tag	≥17 N/mm ²
		7 Tage	≥25 N/mm ²
Haftzugfestigkeit	Beton	28 Tage	3 N/mm ²
	Stahl	28 Tage	3,5 N/mm ²
Druckfestigkeit	EN 12190	1 Tag	≥30 N/mm ²
		7 Tage	≥55 N/mm ²
Scherfestigkeit	EN 12615		≥6 N/mm ²
Druck-Elastizitätsmodul	EN 13412		≥2000 N/mm ²
Verarbeitbarkeitsdauer	EN ISO 9514		45 Minuten
Schwindung	EN 12617-3		≤%0,1
Glasübergangstemperatur	EN 12614		≥40°C
Wärmeausdehnungskoeffizient	EN 1770		≤100 x 10-6/°C
Haftvermögen	EN 12636		Bestanden
Haftzugfestikeit	EN 12636		Bestanden
Ausziehwiderstand	prEN 1881		≤0,6 mm
Chloridionengehalt	EN 1015-17:2002		≤%0,05
Temperaturbeständigkeit			-15°C /+90°C
Verarbeitungstemperatur			+5°C /+30°C
Begehbare Zeit			24 Stunden
Voll Belastbar nach			7 Tage
Brandverhalten	EN 13501-1		Klasse E

Die oben genannten Werte gelten für +23°C und 50% relative Luftfeuchtigkeit. Hohe Temperaturen verkürzen die Zeit, niedrige Temperaturen verlängern die Zeit.



www.foxbau.com

SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı/ANTALYA
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube : Yaytaş Mah. Organize Sanayi 7. Cadde No:21 Yenişehir/DIYARBAKIR
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Durchführung Verfahren

Vorbereitung der Oberfläche

Beton, Stein, Mörtel

Die Auftragsfläche sollte von Materialien gereinigt werden, die die Haftung des Materials beeinträchtigen können, wie z. B. lose Partikel, Öl, Staub und Wasserrückstände.

Stahl

Verrostete Oberflächen sollten durch Sandstrahlen von Rost befreit werden.

Andere (Keramik, Glas, Epoxid usw.)

Solche Oberflächen sollten zuerst mit **FOX EPOTHANE® PRIMER** grundiert werden, dann sollte **FOX EPOMORTAR FC510** aufgetragen werden, während die Grundierung feucht ist.

Mischen

Bevor Sie mit der Mischung beginnen, stellen Sie sicher, dass die Materialtemperaturen zwischen +15°C und +25°C liegen. Die B-Komponente von **FOX EPOMORTAR FC510** wird vollständig in die A-Komponente geschüttet. Sie wird mindestens 3 Minuten lang mit einem elektrischen Rührgerät mit 400-600 Umdrehungen pro Minute und einer geeigneten Mischspitze gemischt, wobei darauf zu achten ist, dass kein unvermisches Material am Rand oder am Boden der Verpackung zurückbleibt.

Anwendung

Wenn **FOX EPOMORTAR FC510** als Klebstoff verwendet werden soll, wird die homogene Mischung mit einem Spachtel, einer Kelle oder einem Zahnpachtel auf die vorbereitete Oberfläche aufgetragen. Die Auftragsdicke sollte zwischen 2 mm-30 mm liegen. Für die Verankerung sollte eine geeignete Mörtelpistole verwendet werden. Außerdem sollten die zu verankernden Löcher mindestens 6 mm größer sein als die Ankerstange. Die Bohrlöcher sollten mit einer Drahtbürste und Druckluft gereinigt werden. Nachdem das zu verankernde Loch gefüllt ist, wird die Ankerstange durch Drehen eingesetzt.

Reinigung der Anwendungswerkzeuge

Die nach der Verarbeitung verwendeten Werkzeuge und Geräte sollten mit Lösungsmittel gereinigt werden. **FOX EPOMORTAR FC510** kann nach dem Aushärten nur mechanisch von der Oberfläche gereinigt werden.

Verbrauch

Für 1 mm Dicke sollten ca. 1,70 kg/m² Pulverprodukt verwendet werden.

Zu berücksichtigende Angelegenheiten

- **FOX EPOMORTAR FC510** sollte mit einer geeigneten Rührmaschine gemischt werden. Es sollte niemals von Hand oder mit einer Kelle gemischt werden.
- Die Verarbeitung und Aushärtungszeiten von Produkten auf Epoxidharzbasis hängen von der Umgebungs- und Bodentemperatur ab.
- Der am besten geeignete Verarbeitungstemperaturbereich ist +5°C bis +30°C. Die Verarbeitungszeit des angemischten Materials ist bei niedrigen Temperaturen lang und bei hohen Temperaturen kurz.
- **FOX EPOMORTAR FC510** Lösungsmittel usw. sollten der Mischung nicht zugesetzt werden.
- Damit das Material vollständig aushärten kann, sollten die Bodentemperatur und die Umgebungstemperatur nicht unter die zulässige Mindesttemperatur fallen.

Verpackung

5,00 kg Set

A-Komponente: 3,75 kg Blecheimer

B-Komponente: 1,25 kg Blecheimer

Haltbarkeitsdauer

Die Haltbarkeit beträgt bei sachgemäßer Lagerung bei Raumtemperatur, vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt, zwischen +5°C und +30°C, 12 Monate ab Herstellungsdatum. Geöffnete Packungen sollten innerhalb von 1 Woche verschlossen und verbraucht werden.

Lagerbedingungen

Das Produkt sollte in der ungeöffneten Originalverpackung an einem kühlen und trockenen Ort gelagert werden, der vor Frost geschützt ist. Bei kurzfristiger Lagerung sollten maximal 3 Paletten übereinander gestapelt werden, und der Versand sollte nach dem Prinzip "first in, first out" erfolgen. Bei langfristiger Lagerung sollten die Paletten nicht übereinander gestapelt werden.



Hinweise zur sicheren Verwendung

Es ist gefährlich, sich Lager und Anwendungsbereichen mit Feuer zu nähern. Lager und Anwendungsbereiche sollten belüftet sein. Bei der Anwendung sind Arbeitskleidung, Schutzhandschuhe, Brillen und Masken gemäß den arbeits- und arbeitsmedizinischen Regeln zu verwenden. Während der Lagerung und Anwendung sollte es nicht mit Haut und Augen in Kontakt gebracht werden, bei Kontakt mit viel Wasser und Seife gewaschen und bei Verschlucken sollte sofort ein Arzt aufgesucht werden. Lebensmittel- und Getränkematerialien sollten nicht in die Anwendungsbereiche gebracht werden. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Das Fox-Sicherheitsdatenblatt sollte für detaillierte Informationen konsultiert werden.

Verantwortung

Die in dem technischen Dokument enthaltenen Angaben basieren auf unseren wissenschaftlichen und praktischen Kenntnissen. SARTECH Yapı Malzemeleri San. ve Tic. Ltd. Şti. ist nur für die Qualität des Produkts verantwortlich und kann nicht für Ergebnisse haftbar gemacht werden, die aufgrund von unsachgemäßer Verwendung und/oder Verwendung außerhalb der gegebenen Anweisungen auftreten können. Das vorliegende Produktdatenblatt ersetzt die im vorherigen Produktdatenblatt enthaltenen Informationen. Unser Unternehmen behält sich das Recht vor, Änderungen an allen Informationen und Inhaltsangaben in diesem Datenblatt vorzunehmen. Prüfen Sie, ob die Angaben im Datenblatt aktuell und gültig sind. Alle Rechte sind vorbehalten.



1020

Sartech Yapı Malzemeleri San. Tic. Ltd. Şti.
AOSB 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı / ANTALYA

20

1020 - CPR - 040 063550

Dop No: 0044

EN 1504-4:2004

FOX EPOMORTAR FC510

Zweikomponenten-Verankerungs-, Montage- und
Reparaturmörtel auf Epoxidharzbasis.

Prinzip 4: Strukturelle Verstärkung 4.4 Verbundmörtel oder
Beton

Druck-Elastizitätsmodul / $\geq 2000 \text{ N/mm}^2$

Druckfestigkeit / $\geq 30 \text{ N/mm}^2$

Scherfestigkeit / $\geq 6 \text{ N/mm}^2$

Wartezeit öffnen / $30 \pm 20 \text{ dk}$

Verarbeitbarkeitsdauer / 45 Minuten(23°C)

Schwindung / $\leq 0,1$

Glasübergangstemperatur / $\geq 40^\circ\text{C}$

Wärmeausdehnungskoeffizient / $\leq 100 \times 10^{-6}/^\circ\text{C}$

Haftvermögen / Bestanden

Eignung zum Auftragen und Aushärten unter
besonderen Umgebungsbedingungen / Bestanden

Haftzugfestigkeit / Bestanden

Gefährliche Güter / Gemäß Artikel 5.4

Brandverhalten / Klasse E



1020

Sartech Yapı Malzemeleri San. Tic. Ltd. Şti.
AOSB 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı / ANTALYA

20

1020 - CPR - 040 063551

Dop No: 0044

EN 1504-6:2006

FOX EPOMORTAR FC510

Zweikomponenten-Verankerungs-, Montage- und
Reparaturmörtel auf Epoxidharzbasis.

Reparaturprinzip: Strukturelle Verstärkung durch
Einpflanzen von Bewehrungsstäben mit Ankerprodukten

Ausziehwiderstand / $\leq 0,6 \text{ mm}$

Chloridionengehalt / $\leq 0,05$

Gefährliche Güter / Gemäß Artikel 5.3

Brandverhalten / Klasse E



www.foxbau.com

SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez: Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı/ANTALYA
Telefon: 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube : Yaytaş Mah. Organize Sanayi 7. Cadde No:21 Yenişehir/DIYARBAKIR
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com