

INNO-FIX

FOX EPOXYFUGA FX142

Adhésif et mastic de joint sans solvant résistant aux produits chimiques et aux bactéries

Description

FOX EPOXYFUGA FX142 est un matériau de remplissage et d'adhésif à base de résine époxy, résistant aux produits chimiques et aux bactéries, hygiénique, sans solvant, facile à appliquer, utilisé pour coller et remplir les joints de matériaux tels que la céramique, le marbre et le granit.

Il est conforme à la classe EN 13888-1:2022 – RG.

Matériaux des joints d'étanchéité à base de résine réactive RG.

Lieux d'utilisation

- Dans les murs, sols, intérieures et extérieures,
- Dans les piscines et les bassins thermaux,
- Dans toutes sortes d'installations de production alimentaire,
- Dans l'industrie de la viande et du poisson, les abattoirs,
- Dans les industries pharmaceutique, de la peinture, du papier, des batteries et des engrais,
- Dans les imprimeries, cuisines industrielles, blanchisseries, réfectoires,
- Dans toutes sortes d'environnements hygiéniques dans les hôpitaux,
- Dans les installations de traitement des eaux usées,
- Dans les centres commerciaux, terminaux, etc. soumis à un trafic piétonnier important. est utilisé.

Avantages

- Il résiste aux produits chimiques et aux bactéries.
- Il est hygiénique.
- Il possède une résistance mécanique élevée.
- Il ne retient pas la saleté et est facile à nettoyer.
- Il convient aux largeurs de joints de 2 mm à 10 mm.
- Il résiste aux effets du gel et du dégel.
- Il peut être utilisé en contact avec l'eau potable.

Spécifications techniques

Structure du matériau	Composant A Composant B	Résine époxy Durcisseur époxy
Densité		1,55±0,05
Résistance à la compression après stockage à sec	EN 13888-2:2022, 9.1	≥45 N/mm ²
Résistance à la flexion après stockage à sec	EN 13888-2:2022, 9.1	≥30 N/mm ²
Résistance à l'abrasion	EN 13888-2:2022, 9.4	≤250 mm ³
Absorption d'eau	EN 13888-2:2022, 9.2 (240 minutes après)	≤0,10 gr
Rétrécissement	EN 13888-2:2022, 9.3	≤1,5 mm/m
Température du sol		+5°C /+30°C
Résistance à la température	Environnement sec Environnement humide	-20°C /+80°C -20°C /+50°C
Durée de vie en pot		~45 minutes
Temps de remplissage des joints		≤24 heures après
Temps de nettoyage du mastic à joints	Du revêtement sur céramique	≤ 15 minutes
Horaires d'ouverture à la circulation piétonne		≤24 heures après

Les valeurs ci-dessus sont données à +23°C et 50% d'humidité relative. Les températures élevées raccourcissent le temps, les températures basses prolongent le temps.

Procédure d'application

Préparation des surfaces

Il faut attendre que la colle utilisée pour la colle céramique atteigne la résistance requise. Avant d'appliquer le matériau, assurez-vous que les surfaces céramiques sont propres.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez: Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon: 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1: Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2: Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğin-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Mélange

FOX EPOXYFUGA FX142 est conditionné sous forme de composants en quantités appropriées. Si une partie de l'emballage doit être utilisée, elle est mélangée dans le rapport Résine A/Durcisseur B = 100/6 (en poids). Il doit être mélangé pendant au moins 3 minutes avec une perceuse munie d'un embout mélangeur à 400-600 tr/min jusqu'à formation d'un mélange homogène à deux composants.

Rapports de mélange

Composante A; 5 kg de résine époxy

Composante B; 0,3 kg de durcisseur époxy

Remarques : Le composant durcisseur (0,3 kg) se trouve dans l'emballage en résine.

Application

FOX EPOXYFUGA FX142 est rempli dans les joints avec une truelle en plastique ou en caoutchouc dur ou avec un pistolet à chargement par la bouche. L'excédent de matériau est retiré des joints. Dans les joints profonds, le premier matériau appliqué s'effondre dans le joint. Assurez-vous que le joint est complètement rempli. En fonction de la température ambiante et de la surface, on attend 15 à 30 minutes, la surface est nettoyée avec une éponge adaptée et de l'eau détergente tiède (température ambiante) et les joints sont amenés à leur forme définitive. L'éponge qui se salit lors du nettoyage doit être changée fréquemment.

Nettoyage des outils d'application

Après application, les outils et équipements utilisés doivent être nettoyés avec de l'eau tiède (à température ambiante) et un détergent. Une fois **FOX EPOXYFUGA FX142** durci, il ne peut être nettoyé de la surface que par des méthodes mécaniques.

Nettoyage de la céramique

Les matériaux de remplissage de joints à base d'époxy forment une couche de film sur la céramique. Cette couche doit être soigneusement nettoyée. Le nettoyage devient très difficile lorsqu'il est tard. La dernière couche de film sur la céramique doit être nettoyée 4 à 10 heures après l'application, à l'aide d'une éponge appropriée et d'eau chaude détergente, et la surface doit être essuyée en ajoutant 10% d'alcool à l'eau de nettoyage final.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez: Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE

Telefon: 0(242) 221 42 50

Fax: 0(242) 221 42 55

Şube 1: Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE

Şube 2: Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğin-Diyarbakır/TÜRKİYE

Web : www.foxbau.com

E-mail : info@foxbau.com

Consommation

Dimensions de la céramique			Consommation de mastic à base d'époxy (gr/m ²)						
Largeur (mm)	Longueur (mm)	Profondeur des joints (mm)	Largeur du joint (mm)						
			1	2	3	4	5	6	8
25	25	4	512	1024	1536	2048	2560	3072	4096
50	50	4	256	512	768	1024	1280	1536	2048
100	100	6	192	384	576	768	960	1152	1536
100	100	8	256	512	768	1024	1280	1536	2048
100	100	10	320	640	960	1280	1600	1920	2560
200	200	6	96	192	288	384	480	576	768
200	200	8	128	256	384	512	640	768	1024
200	200	10	160	320	480	640	800	960	1280
300	300	6	64	128	192	256	320	384	512
300	300	8	85	171	256	341	427	512	683
300	300	10	107	213	320	427	533	640	853
330	330	6	58	116	175	233	291	349	465
330	330	8	78	155	233	310	388	465	621
330	330	10	97	194	291	388	485	582	776
450	450	6	43	85	128	171	213	256	341
450	450	8	57	114	171	228	284	341	455
450	450	10	71	142	213	284	356	427	569
300	600	6	48	96	144	192	240	288	384
300	600	8	64	128	192	256	320	384	512
300	600	10	80	160	240	320	400	480	640
400	800	6	36	72	108	144	180	216	288
400	800	8	48	96	144	192	240	288	384
400	800	10	60	120	180	240	300	360	480
600	600	6	32	64	96	128	160	192	256
600	600	8	43	85	128	171	213	256	341
600	600	10	53	107	160	213	267	320	427
600	1200	6	24	48	72	96	120	144	192
600	1200	8	32	64	96	128	160	192	256
600	1200	10	40	80	120	160	200	240	320

Les quantités de consommation sont théoriques. Les valeurs sont données en gr/m²

Points à prendre en considération

- **FOX EPOXYFUGA FX142** doit être mélangé mécaniquement et non à la truelle. Dans les systèmes à base de résine époxy, les temps de travail et de réaction sont affectés par la température ambiante, la température du sol et l'humidité de l'air. Les basses températures ralentissent la réaction, prolongeant ainsi la durée de vie et le temps de travail. Dans le même temps, à mesure que la viscosité augmente, la consommation augmente également. Les températures élevées accélèrent la réaction, réduisant ainsi le temps de travail et la durée de vie des casseroles. Pour que le matériau puisse terminer son durcissement, la température ambiante et celle du sol ne doivent pas descendre en dessous de la température minimale indiquée.
- Dans l'application **FOX EPOXYFUGA FX142**, il faut attendre des températures appropriées si la température ambiante et du sol est inférieure à +5°C ou supérieure à +30°C. L'application ne doit pas être effectuée par temps extrêmement chaud, venteux et pluvieux. Si l'application doit être effectuée par temps froid, les emballages doivent être conditionnés dans un environnement chaud entre +20°C et +25°C afin d'augmenter la maniabilité du matériau.
- Après application de **FOX EPOXYFUGA FX142**, il doit être nettoyé à l'eau savonneuse à température ambiante entre 15 et 30 minutes.

Avertissements spéciaux

FOX EPOXYFUGA FX142 doit être mélangé avec un foret mélangeur approprié.

Il ne doit jamais être mélangé à la main ou à la truelle.

Les temps de travail et de durcissement des produits à base de résine époxy dépendent de la température ambiante et du sol.

La plage de températures d'application la plus appropriée est de +20°C à +25°C.

L'eau et les nouveaux matériaux ne doivent jamais être ajoutés au mélange FOX EPOXYFUGA FX142.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez: Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon: 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1: Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2: Oyali OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğin-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Couleurs

Gris, blanc, gris foncé, noir, beige, brun amer, transparent

Couleurs spéciales min. Il peut être produit lorsque le poids est de 325 kg (quantité minimale de mélange) et plus.

Emballage

Seau en plastique de 5,30 kg

Durée de conservation

Lorsqu'il est conservé correctement à température ambiante, entre +5°C et +30°C, à l'abri de la lumière directe du soleil, la durée de conservation est de 12 mois à compter de la date de production. Les emballages ouverts doivent être fermés et consommés dans un délai d'une semaine.

Stockage

Il doit être conservé dans son emballage d'origine non ouvert, dans un endroit frais et sec, à l'abri du gel. Pour le stockage à court terme, un maximum de 3 palettes doivent être empilées les unes sur les autres et l'expédition doit être effectuée selon le système premier entré, premier sorti. Pour un stockage à long terme, les palettes ne doivent pas être empilées les unes sur les autres.

Précautions de sécurité

Il est dangereux de s'approcher des zones de stockage et d'application avec du feu. Les zones de stockage et d'application doivent être ventilées.

Lors de l'application, des vêtements de travail, des gants de protection, des lunettes et un masque doivent être utilisés conformément aux règles de santé au travail et des travailleurs. Il ne doit pas être mis en contact avec la peau ou les yeux pendant le stockage et l'application. En cas de contact, il doit être immédiatement lavé avec beaucoup d'eau et de savon. En cas d'ingestion, un médecin doit être consulté immédiatement. Les aliments et les boissons ne doivent pas être introduits dans les zones d'application. Il doit être conservé dans des endroits inaccessibles aux enfants.

Pour des informations détaillées, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité.

Responsabilité

Les données contenues dans ce document technique sont basées sur nos connaissances scientifiques et pratiques. Matériaux de construction Fox Bau Yapı Kimyasalları A.Ş. est seul responsable de la qualité du produit. Notre société ne peut être tenue responsable des conséquences pouvant survenir en raison d'une mauvaise utilisation et/ou d'une mauvaise utilisation autre que les recommandations écrites concernant où et comment utiliser le produit. Pour des informations détaillées, vous devez vous référer à la fiche de données de sécurité et au formulaire de données techniques ou contacter les responsables de notre entreprise.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez: Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon: 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1: Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2: Oyali OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğin-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com